

I Kongres Zdrowia Pracodawców RP „Zdrowy obywatel, zdrowa Polska”



29-30 września 2016 r.
Warszawa, Hotel Sheraton

ZDROWY OBYWATEL, ZDROWA POLSKA

DZIEŃ PIERWSZY – Debaty ekspertów

08:00-09:00	Briefing liderów sesji warsztatowych			
08:30-09:30	Rejestracja uczestników			
	STRATEGIA	ORGANIZACJA	PACJENT	BEZPIECZEŃSTWO
09:30-11:00	1A) Inwestycja w zdrowie a rozwój gospodarczy – perspektywa ekonomiczna i zdrowotna Moderatorzy: Karol Poznański Marcin Szulwiński Andrzej Fal	1B) Panorama szpitali a panorama potrzeb – jak dokonać translacji? Moderatorzy: Andrzej Sokołowski Marek Wójcik	1C) „Nie zauważasz nas” – Rola pacjenta w systemie opieki zdrowotnej Moderatorzy: Agnieszka Szpara Dorota Karkowska	1D) Ryzyko i zarządzanie ryzykiem w medycynie Moderator: Rafał Holanowski
11:00-11:15	Przerwa kawowa			
11:15-12:45	2A) System ochrony zdrowia – publiczny czy prywatny? Moderatorzy: Adam Rozwadowski Michał Rybak	2B) Profesjonaliści medyczni – jak kształcić, motywować i zniwelować deficyt Moderatorzy: Andrzej Matyja Monika Tomaszewska	2C) Obywatel świadom zdrowia i państwo świadome zdrowia publicznego Moderatorzy: Mirosław Wysocki Joanna Zabielska-Cieciuch	2D) Dodatkowa refundacja leków w programach zdrowotnych pracodawców Moderatorzy: Witold Paweł Kalbarczyk Natalia Banasiewicz
12:45-13:15	Przerwa obiadowa			
13:15-14:45	3A) Paradygmat odwrócenia piramidy świadczeń Moderatorzy: Jacek Krajewski Małgorzata Gałązka-Sobotka	3B) Jak daleko może sięgać interwencjonizm państwa w organizacji ochrony zdrowia? Moderatorzy: Anna Banaszewska Piotr Soszyński	3C) Pacjent i pracownik. Nowoczesna medycyna pracy Moderatorzy: Anna Rulkiewicz Paweł Sztwiertnia	3D) Innowacje w medycynie Moderator: Marcin Kędzierski
14:45-15:00	Przerwa kawowa			
15:00-16:30	4A) Czy medycyna może być motorem gospodarki? Moderatorzy: Paweł Buszman Mariusz Gujski	4B) Opieka koordynowana Moderatorzy: Jarosław Fedorowski Krzysztof Kurek	4C) Jakość jako wartość dla pacjenta Moderatorzy: Robert Młodach Agnieszka Sikorska-Brzozowska Andrzej Zapaśnik	4D) Edukacja jako skuteczne narzędzie polityki prozdrowotnej Moderatorzy: Iwona Schymalla
16:30-19:00	Przerwa			
19:00-21:00	Uroczysta gala wieczorna, wręczenie nagród			

DZIEŃ DRUGI – Obrady plenarne

08:30-09:30	Rejestracja uczestników
09:30-09:45	Uroczyste otwarcie Kongresu Andrzej Malinowski Andrzej Mądrała
09:45-10:15	5) 3 lata od Akademii Zdrowia 2013 – jakie płyną z tego konkluzje Andrzej Mądrała
10:15-11:30	6) Inwestycje sektora prywatnego – fakty i mity Prowadzący: Małgorzata Gałązka-Sobotka, Uczelnia Łazarskiego <ul style="list-style-type: none">• Robert Mołdach, Prezes Instytutu Zdrowia i Demokracji• Andrzej Jacyna, Prezes Narodowego Funduszu Zdrowia• Jarosław Pinkas, Sekretarz Stanu, Ministerstwo Zdrowia• Anna Rulkiewicz, Wiceprezydent Pracodawców RP• Ks. prof. Stanisław Dziekoński, JM Rektor Uniwersytetu Kardynała Stefana Wyszyńskiego
11:30-11:45	Przerwa kawowa
11:45-13:00	7) Przedsiębiorczość i służba publiczna w ochronie zdrowia Prowadzący: Robert Mołdach, Prezes Instytutu Zdrowia i Demokracji <ul style="list-style-type: none">• Jarosław Fedorowski, Prezes Polskiej Federacji Szpitali• Ks. Prof. Piotr Mazurkiewicz, Uniwersytet Kardynała Stefana Wyszyńskiego• Jacek Krajewski, Prezes FZPOZ Porozumienie Zielonogórskie• Przedstawiciel Ministerstwa Zdrowia• Anna Rulkiewicz, Wiceprezydent Pracodawców RP• Andrzej Sokołowski, Prezes Ogólnopolskiego Stowarzyszenia Szpitali Prywatnych• Grzegorz Dzik, Prezes Zarządu, IMPEL S.A.• Wojciech Zawalski, Dyrektor Departamentu Świadczeń Opieki Zdrowotnej, Narodowy Fundusz Zdrowia
13:00-13:15	Przerwa kawowa
13:15-14:15	8) Prezentacja Księgi Postulatów grup eksperckich Uroczyste przekazanie Księgi Postulatów przedstawicielowi rządu
14:15-15:30	9) Zdrowy obywatel w zdrowym społeczeństwie. Inwestycja w rozwój gospodarczy Polski Prowadzący: Andrzej Malinowski, Prezydent Pracodawców RP Konstanty Radziwiłł, Minister Zdrowia
15:30-15:45	Zamknięcie Kongresu, Andrzej Malinowski
15:45-16:30	Lunch

ORGANIZATOR



PARTNER MERYTORYCZNY



WSPÓŁORGANIZATORZY



PARTNERZY ZŁOCI



PARTNERZY SREBRNI



PARTNERZY



PATRONATY MEDIALNE

